



1925  
**MONTECI**

---

*Awards*

**Lugana**

*Denominazione di Origine Controllata*

**2017**



*Verona Wine TOP*  
**2018**

---



Società Agricola Monteci S.s. - Via San Michele, 34 - 37026 Pescantina (VR)  
Tel. 045 7151188 - Fax. 045 6756591 - [info@monteci.it](mailto:info@monteci.it) | [www.monteci.it](http://www.monteci.it)